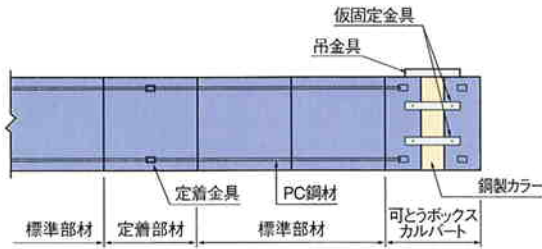
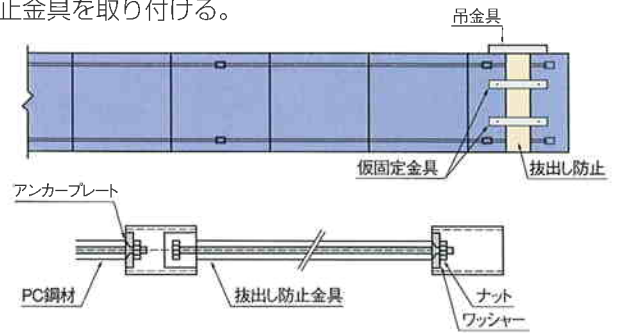


縦方向連結工および可とう部施工

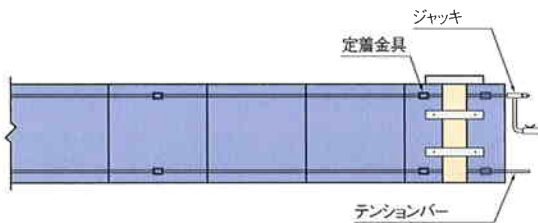
A 可とうボックスカルバートまでを設置し、PC鋼材を挿入した後、PC鋼材の端部に定着具（アンカープレート、ワッシャー、ナット）を取り付ける。



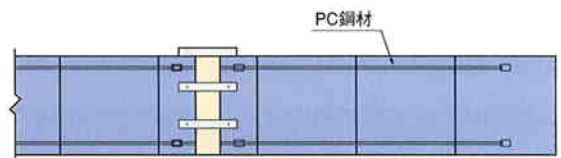
D 可とうボックスカルバート部のPC用孔に抜き出し防止金具を取り付ける。



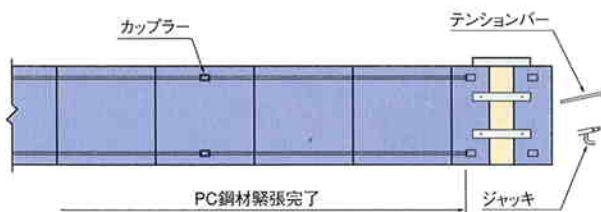
B 可とうボックスカルバートのPC鋼材の一部（敷設方向側）にカップラーおよびテンションバーを取り付ける。センターホールジャッキを取り付け、所定量の緊張後、定着具のナットをスパン等で十分に締め付ける。



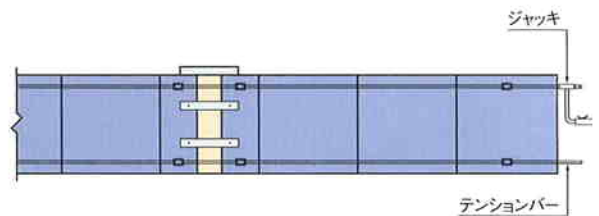
E 可とうボックスカルバートの次のスパンのボックスカルバートを設置後、PC鋼材を挿入し定着具を取り付ける。



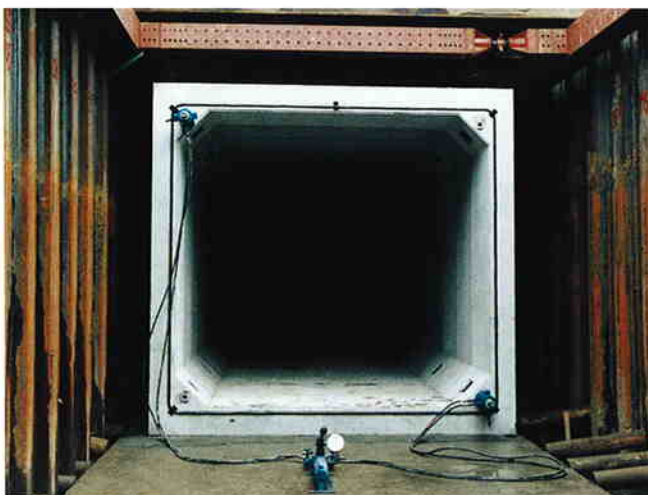
C センターホールジャッキの緊張力をゆるめ、ジャッキおよびテンションバーを取り外す。



F 以後、**A**～**E**の作業を必要な分だけ繰り返す。



※ 2スパン以上、緊張後、仮固定金具を取り外す。



PC鋼棒による縦方向連絡の施工